

## Nowe powłoki zwiększające trwałość narzędzi w procesach kucia i wyciskania (2021-2023)



[www.ncbr.gov.pl](http://www.ncbr.gov.pl)

**Akronim:** SUPERCOATS

**Okres realizacji:** 2021 – 2023

**Kwota dofinansowania:** 11 434 381,89 zł (w tym dla SANHA 1 238 402,81 zł)

Projekt realizowany przez konsorcjum w składzie:

- Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Obróbki Plastycznej - Lider
- Politechnika Warszawska
- Instytut Podstawowych Problemów Techniki Państwowej Akademii Nauk
- Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Technologii Eksploatacji
- Politechnika Wroclawska
- Albatros Aluminium Sp. z o.o.
- Sanha Polska Sp. z o.o.

Celem projektu jest opracowanie technologii osadzania cienkich powłok z nowych supertwardych materiałów, którymi są wieloskładnikowe borki wolframu domieszkowane wybranymi metalami przejściowymi, które zapewnią zwiększenie trwałości narzędzi w procesach kucia i wyciskania.

*Projekt współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Strategicznego Programu Badań Naukowych i Prac Rozwojowych „Nowoczesne technologie materiałowe” TECHMATSTRATEG*